

神宁集团煤制油化工 研发中心 (盖章)	项目名称:	研发中心实验室设备采购	
	装置名称:	50L 磁力搅拌反应釜	
项目号:	编号:		第 1 页 共 3 页

神华宁煤集团煤制油化工研发中心

50L 磁力搅拌反应釜规格书

研发中心 批准

签名:_____

日期:_____

主管领导 审批

签名:_____

日期:_____

版次	说明	编制	校核	技术审核	日期

目 录

- 1 技术要求
- 2 供货范围
- 3 推荐供货商

1 技术要求

- 1.1 有效容积：50 L；
- 1.2 设计压力：9.9 MPa（工作压力 $\leq$ 8.0 MPa）；
- 1.3 设计温度：300℃（工作温度 $\leq$ 260℃）；
- 1.4 加热冷却方式：内盘管冷却，内冷却盘管进、出口（配水嘴接头）；油浴电加热；
- 1.5 电加热装置；配控制箱：电机（2.2、DIIBT4）0~300rpm 转速控制及电机电流显示（数显），工作温度 PID 控制显示和工作时间显示；
- 1.6 材质：与物料直接接触部分为316L不锈钢；
- 1.7 管口配置：有放空口、固体加料口、取样口、加气口、下出料口；
- 1.8 安全压力表口：配压力表及安全爆破片；
- 1.9 磁力搅拌及控制系统：磁力耦合器（总成）；下轴及推进搅拌桨；釜体支架装置；釜盖提升装置；另配备用轴承及专用工具一套。

2 供货范围

- 2.1 用途：用于分子筛晶化合成。
- 2.2 数量：2台

3 推荐供货商

- 3.1 威海新元化工机械化工有限公司、威海环宇化工机械有限公司、大连通达反应釜厂或同等品牌